



Specification	
Fluid	
Set Press.	MPa
Temp.	℃
Flow Rate	

32	Gasket	Non Asbestos	ガスケット (入ロフランジ用)	ノンアスベスト	1
26	Name Plate	Stainless Steel	ネームプレート	ステンレス鋼	1
25	Lever Pin	Rolled Steel	レバーピン	圧延鋼材	1
24	Nut	Rolled Steel	弁棒ナット	圧延鋼材	1
23	Cap	Cast Steel	キャップ	鋳鋼	1
22	Nut	Rolled Steel	ナット	圧延鋼材	1
21	Lock Nut	Rolled Steel	ロックナット	圧延鋼材	1
20	Adjusting Screw	Stainless Steel	調節ねじ	ステンレス鋼	1
19	Lever	Cast Steel	レバー	鋳鋼	1
18	Spring Plate	Carbon Steel	ばね受	炭素鋼	2
17	Spring Chamber	Cast Steel	ばね箱	鋳鋼	1
16	Spindle	Stainless Steel	弁棒	ステンレス鋼	1
15	Spring	Spring Steel	調節ばね	ばね鋼	1
14	Nut	Rolled Steel	六角ナット	圧延鋼材	1set
13	Stud Bolt	Carbon Steel	植込ボルト	炭素鋼	1set
12	Cushion Blook	Stainless Steel	弁棒受け	ステンレス鋼	1
11	Guide	Stainless Steel	ガイド	ステンレス鋼	1
10	Valve Holder	Stainless Steel	弁体受け	ステンレス鋼	1
9	Limit Shim	Stainless Steel	リフト制限板	ステンレス鋼	0or1
8	Valve Pin	Carbon Steel Wire	弁体ピン	炭素鋼	1
7	Valve	Stainless Steel	弁体	ステンレス鋼	1
5	Ring Set Screw	Stainless Steel	リング調整ボルト	ステンレス鋼	1
4	Seat Ring	Stainless Steel	シートリング	ステンレス鋼	1
3	Plug	Rolled Steel	プラグ	圧延鋼材	1
2	Valve Seat	Stainless Steel	弁座	ステンレス鋼	1
1	Body	Cast Steel	弁箱	鋳鋼	1
No.	Name of Parts	Material	部品名	材質	Q. TY

Size (mm)	Flange		L	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	dt	A	Inlet Flange JIS 10K RF						Outlet Flange JIS 10K FF					③ Plug	Weight (kg)	
	Inlet	Outlet						d <sub>i</sub>	D <sub>i</sub>	t <sub>i</sub>	f <sub>i</sub>	g <sub>i</sub>	C <sub>i</sub>	ni-hi	do	Do	to	Co			no-ho
25	25x32		100	85	245	16	42	25	125	*16	1	67	90	4-19	32	135	16	100	4-19	R 3/8	10
40	40x50		120	110	293	25	62	40	140	*18	2	81	105	4-19	50	155	16	120	4-19		20
50	50x65		135	120	346	32	74	50	155	16	2	96	120	4-19	65	175	18	140	4-19		25
65	65x80		160	125	390	40	86	54	175	18	2	116	140	4-19	80	185	18	150	8-19		40
80	80x100		170	135	400	50	105	74	185	18	2	126	150	8-19	100	210	18	175	8-19		52
100	100x125		205	160	630	65	125	89	210	18	2	151	175	8-19	125	250	20	210	8-23	75	

\*印の管フランジ厚さは、 JIS20Kフランジ厚さに準拠しております。  
 \*: Thickness of Flange is JIS20K.

TYPE AF-7 FULL BORE SAFETY VALVE  
 全量式安全弁

Approval	H. Kimura
Check	M. Murata
Drawing	T. Inose
Drawing No.	Y-960-2716-3A
Date	14 SEP.2017

