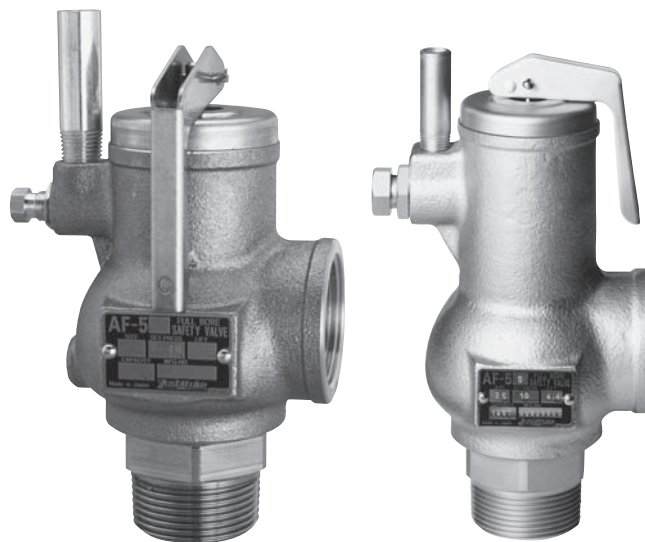


# AF-5,5S

全量式	揚程式	安全弁	リリーフ弁
安全リリーフ弁	レバー式	密閉タイプ	ダッシュポット
ハンドル式	ステンレス	高圧ガス受験品	ダイヤフラム
弁リーク0			

## ■ 特 長

- 1.従来の安全弁と比較し、形状は約半分の小型軽量で安全性も優れています。
- 2.安全弁の要部には特に優れた材料を使用し、精密加工及び熱処理を施して高性能を持続します。
- 3.AF-5Sはオールステンレス製ですので、特に耐食性、耐久性に優れています。
- 4.揚弁レバー機構を採用していますので、吹出し圧力の75%以上の圧力で手動吹出し検査ができます。  
(AF-5、5S型安全弁は吹出した流体の一部が出口以外の部分からも外部へ放出されます。)



AF-5

AF-5S

## ■ 仕 様

型 式		AF-5		AF-5S
構 造		開放形レバー式		
適 用 流 体		蒸気	空気・その他非危険流体	蒸気・空気・その他非危険流体
適 用 圧 力		0.1~2.0MPa	0.1~1.0MPa	0.1~1.0MPa
最 高 温 度		220℃		220℃
材 質	ばね箱	青銅		ステンレス鋼
	弁体・弁座	ステンレス鋼		ステンレス鋼
接 続		入口 JIS R 出口 JIS Rc		入口 JIS R 出口 JIS Rc

## ■ 寸法及び質量

### ●AF-5

呼び径 (mm)	入口径×のど部の径×出口径 di×dt×do	弁座口径 d	吹出し面積 $\frac{\pi}{4}dt^2$ (mm <sup>2</sup> )	リフト ℓ(mm)	寸 法(mm)			プラグ	質量(kg)
					L	H <sub>1</sub>	H		
20	R 1 ×15× Rc 1	18	176.6	3.3	38	61	136(151)	R $\frac{1}{8}$	1.3(1.5)
25	R1 $\frac{1}{4}$ ×19× Rc1 $\frac{1}{4}$	22	283.3	4.4	45	70	157(182)	R $\frac{1}{8}$	1.9(2.1)
32	R1 $\frac{1}{2}$ ×24× Rc1 $\frac{1}{2}$	28	452.1	5.5	52	80	183(202)	R $\frac{1}{8}$	2.7(3.0)
40	R 2 ×30× Rc 2	35	706.5	6.8	65	98	216(252)	R $\frac{1}{4}$	5.1(6.0)
50	R2 $\frac{1}{2}$ ×38× Rc2 $\frac{1}{2}$	44	1133.5	8.7	77	121	262(314)	R $\frac{1}{4}$	8.4(9.5)

※呼び径と接続ねじ寸法は異なります。

※適用圧力1.61MPa~2.0MPaは( )内数値となります。

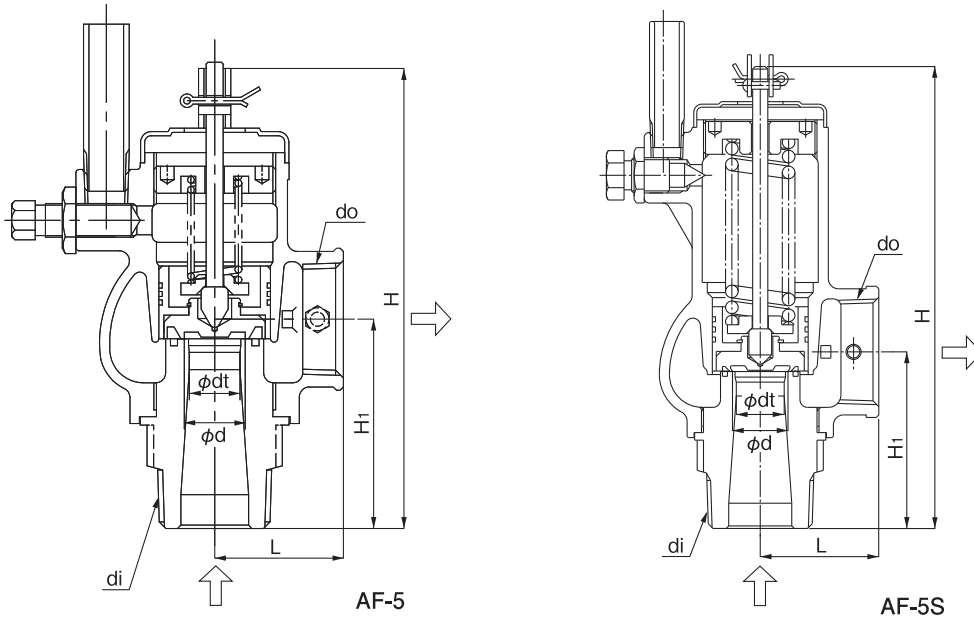
### ●AF-5S

呼び径 (mm)	入口径×のど部の径×出口径 di×dt×do	弁座口径 d	吹出し面積 $\frac{\pi}{4}dt^2$ (mm <sup>2</sup> )	リフト ℓ(mm)	寸 法(mm)			プラグ	質量(kg)
					L	H <sub>1</sub>	H		
20	R 1 ×15× Rc 1	18	176.6	3.3	40	62	163	R $\frac{1}{8}$	1.65
25	R1 $\frac{1}{4}$ ×19× Rc1 $\frac{1}{4}$	22	283.3	4.4	47	70	190	R $\frac{1}{8}$	2.35
32	R1 $\frac{1}{2}$ ×24× Rc1 $\frac{1}{2}$	28	452.1	5.5	52	79	208	R $\frac{1}{8}$	2.90
40	R 2 ×30× Rc 2	35	706.5	6.8	65	98	248	R $\frac{1}{4}$	5.30
50	R2 $\frac{1}{2}$ ×38× Rc2 $\frac{1}{2}$	44	1133.5	8.7	77	121	315	R $\frac{1}{4}$	9.20

※呼び径と接続ねじ寸法は異なります。

■ご注文に際して

ご注文時には設定圧力以外に使用流体をお知らせください。(蒸気でご使用の場合は、圧力容器規格かボイラー規格かをご指定ください。)



■ AF-5・5S型全量式安全弁 呼び径選定数値表

●蒸気用(飽和温度) (AF-5:0.1~2.0MPa、AF-5S:0.1~1.0MPa) <圧力容器構造規格>

(kg/h)

圧力MPa 呼び径(mm)	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	1.9	2.0
20	159	231	310	390	468	545	621	697	773	849	925	1001	1076	1152	1227	1303	1378	1455	1531	1606
25	255	370	498	627	751	875	997	1118	1240	1362	1484	1606	1726	1849	1968	2090	2211	2335	2456	2576
32	407	591	794	1000	1199	1396	1591	1785	1979	2175	2369	2562	2755	2950	3142	3336	3529	3726	3919	4112
40	636	925	1242	1563	1874	2182	2487	2790	3093	3398	3702	4005	4306	4611	4910	5213	5515	5823	6125	6425
50	1021	1484	1992	2508	3007	3501	3991	4477	4963	5453	5940	6425	6909	7398	7877	8364	8849	9343	9826	10309

<ボイラー構造規格>

(kg/h)

圧力MPa 呼び径(mm)	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	1.9	2.0
20	155	227	299	372	443	515	587	659	729	800	872	942	1013	1084	1156	1227	1296	1367	1439	1510
25	249	365	480	598	711	827	942	1057	1170	1284	1398	1512	1625	1740	1854	1968	2080	2193	2309	2422
32	398	582	767	954	1136	1320	1503	1687	1867	2050	2232	2413	2594	2777	2959	3141	3319	3500	3685	3865
40	622	910	1198	1491	1775	2063	2350	2636	2918	3204	3488	3772	4054	4340	4625	4909	5187	5470	5759	6041
50	998	1461	1923	2393	2848	3311	3770	4229	4681	5140	5597	6052	6505	6963	7420	7876	8323	8777	9239	9692

●空気用(20℃)

<圧力容器構造規格>

(kg/h)

圧力MPa 呼び径(mm)	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0
20	257	374	502	630	759	887	1015	1143	1272	1400
25	413	600	806	1011	1217	1423	1629	1835	2040	2246
32	659	958	1286	1614	1943	2271	2600	2928	3256	3585
40	1030	1497	2010	2523	3036	3550	4063	4576	5089	5602
50	1654	2402	3225	4049	4872	5695	6518	7342	8165	8988

※呼び径選定の計算式、計算方法は3-12をご参照ください。