

AL-17

全量式	揚程式	安全弁	リリーフ弁
安全リリーフ弁	レバー式	密閉タイプ	ダッシュポット
ハンドル式	ステンレス	高圧ガス受験品	ダイヤフラム
弁リーク0			



3

安全弁

■ 特 長

1. 要部 (弁体・弁座) 材質がステンレス鋼なので、耐食性、耐久性に優れています。
2. 設定圧力MAX1.6MPaまで対応できます。

■ 仕 様

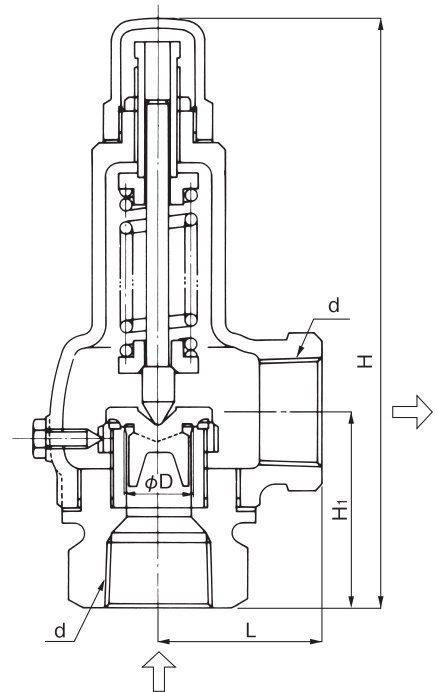
構 造	密閉形	
適 用 流 体	蒸気・空気・冷温水・油・その他非危険流体	
適 用 圧 力	0.05~1.6MPa	
適 用 温 度	220℃ ※1	
材 質	ば ね 箱	球状黒鉛鋳鉄 (FCD450)
	弁 体 ・ 弁 座	ステンレス鋼
接 続	JIS Rc	

※1 水・油等液体の場合は最高温度が150℃となります。

●適用圧力区分はP. 3-78の一覧表をご参照ください。

■ 寸法及び質量

呼び径 (mm)	寸法 (mm)					吹出し面積 $\pi D l$ (mm ²)	質量 (kg)
	d	D	L	H ₁	H		
15	Rc 1/2	16	40	40	143	20.1	0.9
20	Rc 3/4	21	45	50	162	34.6	1.2
25	Rc 1	26	50	60	182	53.0	1.7
32	Rc1 1/4	33	60	70	220	85.5	2.9
40	Rc1 1/2	41	65	75	238	132.0	3.8
50	Rc 2	51	80	85	272	204.2	6.3



●蒸気用(飽和温度)

〈圧力容器構造規格〉

(kg/h)

圧力MPa 呼び径(mm)	0.05	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6
15	15	20	29	40	50	60	70	80	90	100	109	119	129	139	149	158	168
20	27	35	51	69	87	104	121	138	155	172	189	206	222	239	256	273	290
25	42	54	78	105	133	159	186	212	237	263	289	315	341	367	393	418	444
32	67	87	127	170	215	257	300	342	383	425	467	509	550	592	634	675	716
40	104	135	196	263	332	397	463	528	592	656	721	786	850	914	979	1042	1106
50	161	209	303	407	513	615	716	817	916	1016	1116	1216	1315	1414	1514	1612	1712

●空気用(20℃)

〈圧力容器構造規格〉

(kg/h)

圧力MPa 呼び径(mm)	0.05	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6
15	25	33	48	65	81	98	114	131	147	164	181	197	214	230	247	264	280
20	44	57	83	111	140	169	197	226	254	283	311	340	368	397	426	454	483
25	67	87	127	171	215	258	302	346	390	433	477	521	565	608	652	696	740
32	108	141	205	276	347	417	488	558	629	699	770	841	911	982	1052	1123	1193
40	168	218	317	426	535	644	753	862	971	1080	1189	1298	1407	1516	1625	1734	1843
50	259	338	491	660	828	997	1166	1334	1503	1671	1840	2008	2177	2345	2514	2682	2851

●水用(アキュムレーション25%)

〈社内規定〉

(m³/h)

圧力MPa 呼び径(mm)	0.05	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6
15	0.2	0.3	0.5	0.6	0.7	0.8	0.8	0.9	1.0	1.0	1.1	1.1	1.2	1.2	1.3	1.3	1.4
20	0.4	0.6	0.8	1.0	1.2	1.3	1.5	1.6	1.7	1.8	1.9	2.0	2.1	2.2	2.3	2.3	2.4
25	0.6	0.9	1.3	1.6	1.8	2.1	2.3	2.5	2.6	2.8	2.9	3.1	3.2	3.4	3.5	3.6	3.7
32	1.0	1.5	2.1	2.6	3.0	3.4	3.7	4.0	4.3	4.5	4.8	5.0	5.2	5.5	5.7	5.9	6.1
40	1.6	2.3	3.3	4.0	4.7	5.2	5.7	6.2	6.6	7.0	7.4	7.8	8.1	8.4	8.8	9.1	9.4
50	2.5	3.6	5.1	6.3	7.2	8.1	8.9	9.6	10.3	10.9	11.5	12.0	12.6	13.1	13.6	14.1	14.5

※呼び径選定の計算式、計算方法はP.3-12をご参照ください。