

## AL-300T,301T

全量式	揚程式	安全弁	リリーフ弁
安全リリーフ弁	レバー式	密閉タイプ	ダッシュポット
ハンドル式	ステンレス	高圧ガス受験品	ダイヤフラム
弁リーク0			



## ■ 特 長

1. 弁部にはフッ素樹脂ディスクを使用している為、弁座気密性に優れています。
2. AL-301Tは要部（弁体・弁座）の材質がステンレス鋼で、耐食性や耐久性に優れています。

## ■ 仕 様

型 式	AL-300T	AL-301T
構 造	密閉形	
適 用 流 体	空気・冷温水・油・その他非危険流体	
適 用 圧 力	0.05~1.0MPa	0.05~1.3MPa ※1
最 高 温 度	150℃	
材 質	球状黒鉛鋳鉄 (FCD450)	
	弁箱・ばね箱 弁体・弁座	ステンレス鋼(フッ素樹脂ディスク入り)
接 続	JIS 10K FFフランジ	JIS 10K FFフランジ JIS 16K FFフランジ ※2

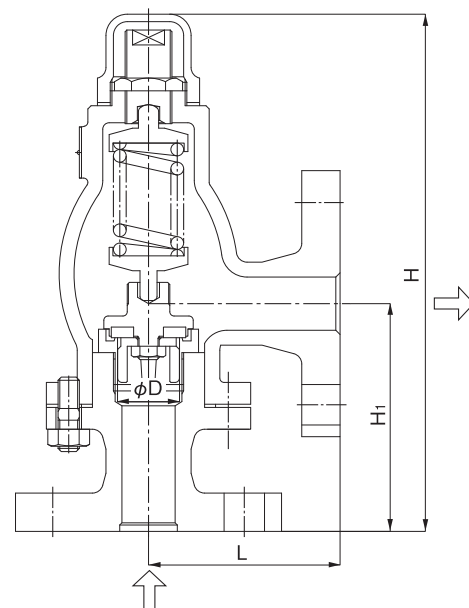
※1 適用圧力が1.31MPa~1.6MPaの場合はお問い合わせください。

※2 適用圧力1.0MPaを越える場合はJIS 16K FFフランジとなります。

●適用圧力区分はP.3-78の一覧表をご参照ください。

## ■ 寸法及び質量

呼び径 (mm)	寸法 (mm)				吹出し面積 $\pi D l$ (mm <sup>2</sup> )	質量 (kg)
	L	H <sub>1</sub>	H	D		
15	90	108	245	29	66.1	4.7
20	90	108	245	29	66.1	5.0
25	90	108	245	29	66.1	6.2
32	91	115	285	37	107.6	8.6
40	91	115	285	37	107.6	8.8
50	105	132	311	50	196.4	12.6



## ■ AL-300・301型安全弁 呼び径選定数値表

●蒸気用(飽和温度)

〈圧力容器構造規格〉

(kg/h)

圧力MPa 呼び径(mm)	0.05	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6
15	38	50	73	98	123	148	172	196	220	244	268	292	316	340	364	387	411
20	38	50	73	98	123	148	172	196	220	244	268	292	316	340	364	387	411
25	38	50	73	98	123	148	172	196	220	244	268	292	316	340	364	387	411
32	85	110	160	214	270	324	377	430	482	535	588	640	693	745	798	849	902
40	89	116	168	226	285	342	398	454	509	564	620	675	731	786	841	896	951
50	155	201	292	392	494	592	689	785	881	977	1073	1169	1265	1360	1456	1551	1646

## ■ AL-300T・301T型安全弁 呼び径選定数値表

●空気用(20℃)

〈圧力容器構造規格〉

(kg/h)

圧力MPa 呼び径(mm)	0.05	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0	1.1	1.2	1.3
15	84	109	159	213	268	322	377	432	486	541	595	650	704	759
20	84	109	159	213	268	322	377	432	486	541	595	650	704	759
25	84	109	159	213	268	322	377	432	486	541	595	650	704	759
32	136	178	259	347	436	525	614	703	792	880	969	1058	1147	1236
40	136	178	259	347	436	525	614	703	792	880	969	1058	1147	1236
50	249	325	473	635	797	959	1121	1283	1445	1607	1769	1932	2094	2256

●水用(アキュムレーション25%)

〈社内規定〉

(m<sup>3</sup>/h)

圧力MPa 呼び径(mm)	0.05	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0	1.1	1.2	1.3
15	0.8	1.1	1.6	2.0	2.3	2.6	2.8	3.1	3.3	3.5	3.7	3.9	4.0	4.2
20	0.8	1.1	1.6	2.0	2.3	2.6	2.8	3.1	3.3	3.5	3.7	3.9	4.0	4.2
25	0.8	1.1	1.6	2.0	2.3	2.6	2.8	3.1	3.3	3.5	3.7	3.9	4.0	4.2
32	1.3	1.9	2.7	3.3	3.8	4.2	4.7	5.0	5.4	5.7	6.0	6.3	6.6	6.9
40	1.3	1.9	2.7	3.3	3.8	4.2	4.7	5.0	5.4	5.7	6.0	6.3	6.6	6.9
50	2.4	3.5	4.9	6.0	7.0	7.8	8.5	9.2	9.9	10.5	11.0	11.6	12.1	12.6

※呼び径選定の計算式、計算方法はP.12-12をご参照ください。