

# AL-32ML

全量式	揚程式	安全弁	リリーフ弁
安全リリーフ弁	レバー式	密閉タイプ	ダッシュポット
ハンドル式	ステンレス	高圧ガス受験品	ダイヤフラム
弁リーク0			

## ■ 特 長

1. 揚弁レバー式で設定圧力と入口側圧力との圧力差が〔表1〕の時、手動で吹出し検査ができます。
2. オールステンレス製で、要部については耐食性に優れるSCS14A及びSUS316を使用しています。
3. 密閉形構造である為、外部に流体が漏れません。

〔表1〕 レバー操作による吹出し検査が可能な圧力差

呼び径(mm)	設定圧力と入口側圧力との圧力差
15~25	1.0MPa以下
32、40	0.6MPa以下
50	0.4MPa以下

## ■ 仕 様

構 造	密閉形レバー式	
適 用 流 体	空気・水・油・その他非腐食性流体※	
最 高 圧 力	0.05~1.0MPa	
適 用 温 度	5~120°C	
材 質	ばね箱	ステンレス鋼
	弁体	ステンレス鋼 (SCS14A)
	弁座	ステンレス鋼 (SUS316)
	調節ばね	ステンレス鋼
接 続	JIS 10Kルーズフランジ	

- ※ 油でのご使用の場合はお問い合わせください。  
 冷温水で使用される場合は、AL-32TMLを推奨いたします。  
 ● 適用圧力区分はP. 3-78の一覧表をご参照ください。

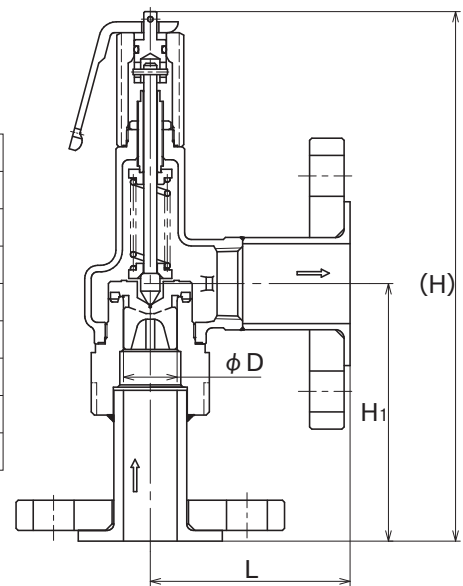
## ■ 寸法及び質量

呼び径 (mm)	寸法(mm)				吹出し面積 $\pi D l$ (mm <sup>2</sup> )	質量(kg)
	D	L	H <sub>1</sub>	H		
15	16	63	97	215	20.1	2.5
20	21	87	101	217	34.6	2.9
25	26	92	119	245	53.0	4.5
32	33	99	135	284	93.3	5.3
40	41	109	140	321	135.2	6.7
50	51	114	162	372	208.2	11.5

※ 出口側のフランジは呼び径の1サイズアップとなります。



AL-32ML



●AL-32 蒸気用(飽和温度) (圧力容器構造規格) (kg/h)

呼び径(mm) \ 圧力MPa	0.05	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0
15	15	20	29	40	50	60	70	80	90	100	109
20	27	35	51	69	87	104	121	138	155	172	189
25	42	54	78	105	133	159	186	212	237	263	289
32	70	91	132	178	224	268	313	356	400	443	487
40	105	136	198	266	335	402	468	534	599	664	729
50	163	211	306	411	518	621	723	824	924	1025	1126

●AL-32、32T、32ML、32TML 空気用(20℃) (圧力容器構造規格) (kg/h)

呼び径(mm) \ 圧力MPa	0.05	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0
15	25	33	48	65	81	98	114	131	147	164	181
20	44	57	83	111	140	169	197	226	254	283	311
25	67	87	127	171	215	258	302	346	390	433	477
32	113	147	214	288	362	435	509	582	656	730	803
40	169	221	321	431	542	652	762	872	982	1093	1203
50	262	341	496	666	836	1006	1176	1346	1516	1687	1857

●AL-32、32T、32T-N、32ML、32TML、32TML-N 水用(アキュムレーション25%) (社内規定) (m<sup>3</sup>/h)

呼び径(mm) \ 圧力MPa	0.05	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0
15	0.4	0.5	0.9	1.1	1.3	1.5	1.6	1.8	1.9	2.0	2.1
20	0.6	0.9	1.6	2.0	2.3	2.6	2.8	3.1	3.3	3.5	3.7
25	1.0	1.5	2.5	3.1	3.6	4.0	4.4	4.7	5.1	5.4	5.7
32	1.8	2.6	4.5	5.5	6.3	7.1	7.8	8.4	9.0	9.5	10.0
40	2.7	3.8	6.5	7.9	9.2	10.3	11.3	12.2	13.0	13.8	14.6
50	4.1	5.9	10.0	12.3	14.2	15.9	17.4	18.8	20.1	21.3	22.4

※呼び径選定の計算式、計算方法はP. 12をご参照ください。